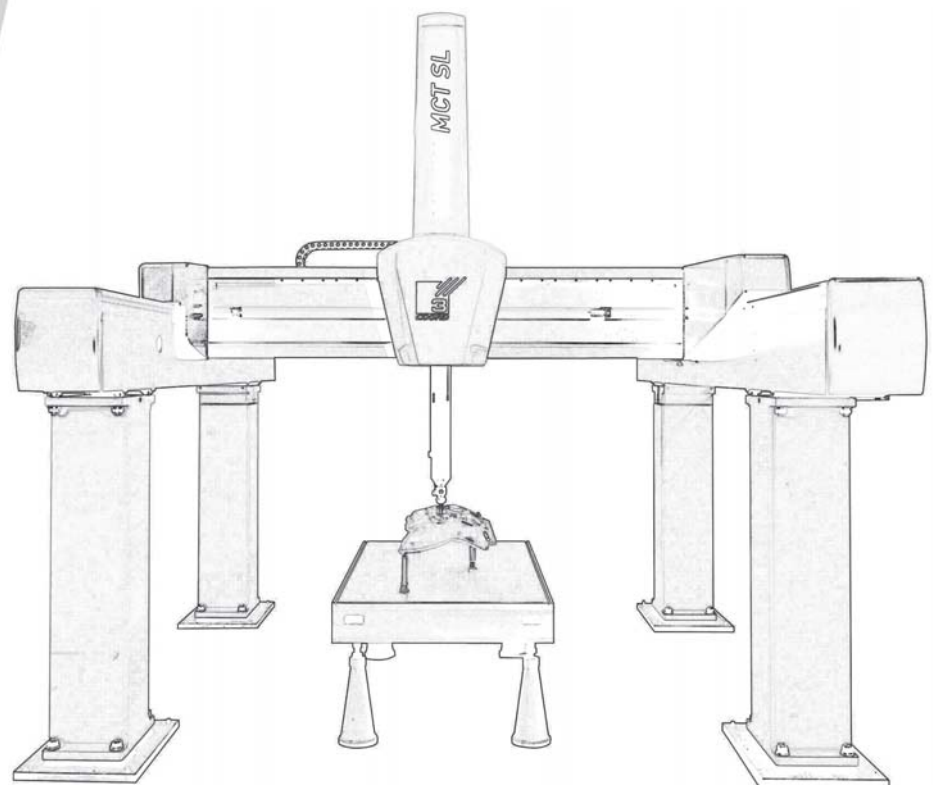
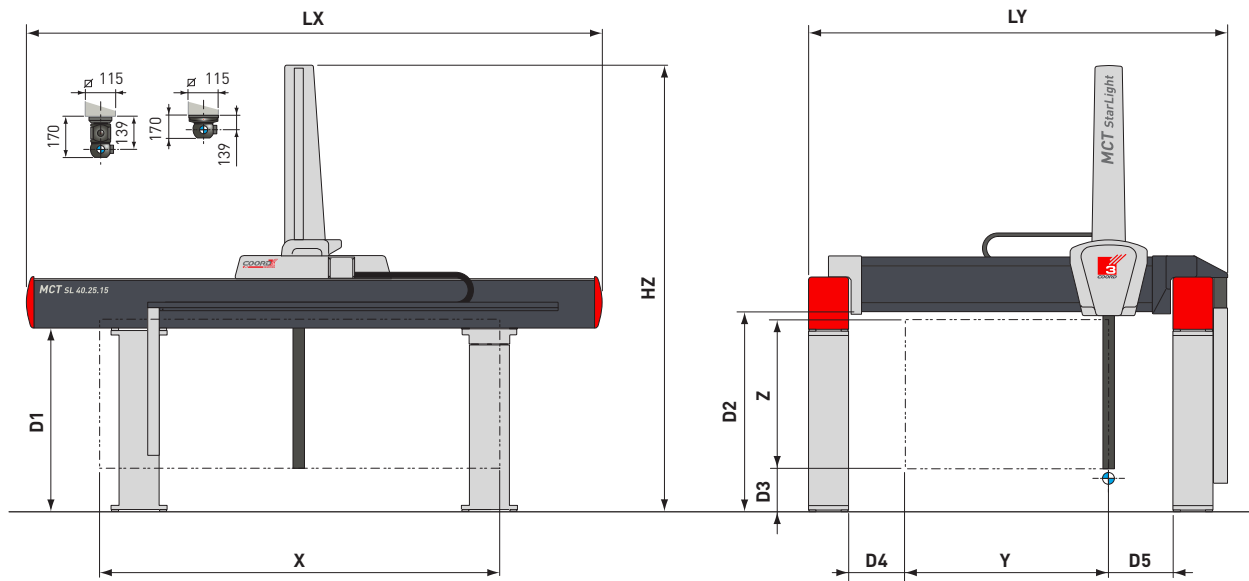


MCT StarLight Plus

CNC KOORDINATENMESSMASCHINE IN BRÜCKENBAUWEISE



MCT StarLight



LEISTUNGSDATEN

Modelle	PH10M/MQ-TP2/TP20/TP200			PH10M/MQ-Metris Laser probe					Max. 3D Geschw. [mm/s]	Max. 3D Beschl. [mm/s ²]
	Messunsicherheit ISO 10360-2		ASME B89.4.1	Metris Test						
	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P		LC15	LC50	LC60D	XC50	XC50-LS		
	[μm]		[μm]	16						
xx.15.13	5,0 + 6,0 L/1000	5,0	16,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	600	1000
xx.20.13	5,0 + 6,0 L/1000	5,0	19,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	600	1000
xx.20.15	6,0 + 6,0 L/1000	6,0	22,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	600	1000
xx.25.15	6,0 + 7,0 L/1000	6,0	23,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	530	800
xx.25.18	7,0 + 8,0 L/1000	7,0	26,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	530	800
xx.25.20	8,0 + 9,0 L/1000	8,0	28,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	530	800

PLleistungsdaten der Maschine sind abhängig von folgenden Voraussetzungen:

- PH10T/PH10M/PH10MQ/TP20/TP200: Tasterdurchmesser Ø4 mm x Tasterlänge 20 mm

- PH10MQ/SP25: SM1, Tasterdurchmesser Ø5 mm x 50 mm

- L = Messlänge in mm

- Umgebungstemperatur:

T_i: 18 ÷ 22 °C; Max. Gradient: 1,0 °C/h - 2,0 °C/24h - 0,5 °C/m

⁽¹⁾ Gemäss ISO 10360-2, Längenmessunsicherheit

⁽²⁾ Gemäss ISO 10360-2, Tastsystemfehler

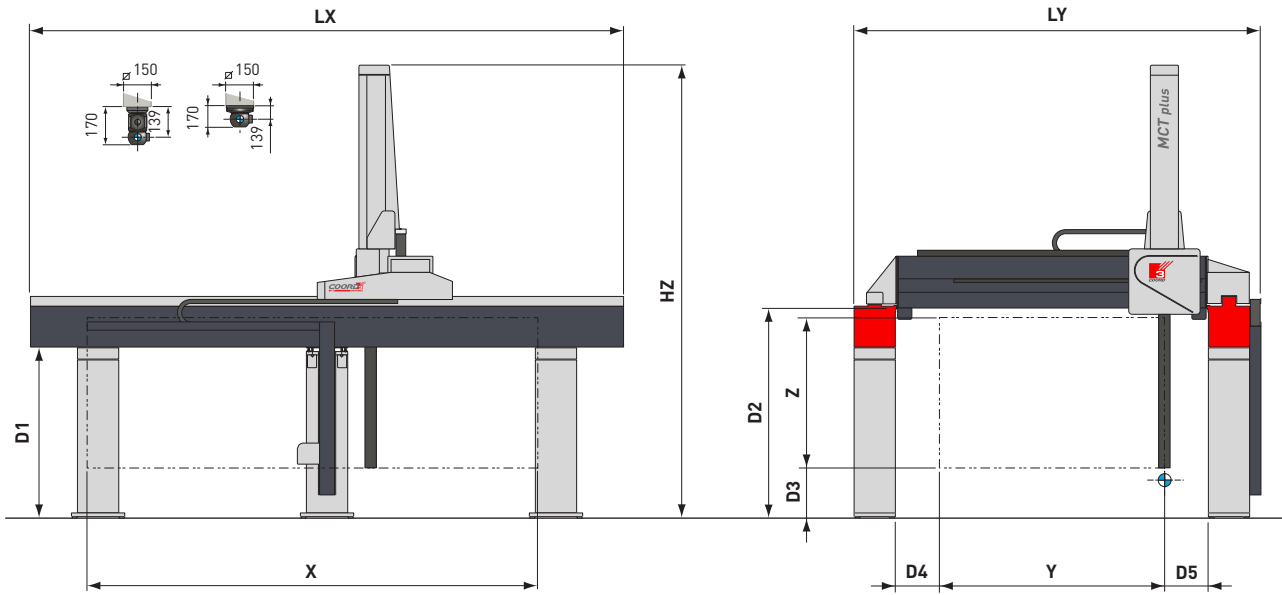
MESSBEREICHE, GRÖSSEN, GEWICHTE

Modelle	Messbereich			Maschinengrösse ⁽³⁾			Lichte Weiten					n° Säulen	Gewichte	
	X	Y	Z	LX	LY	HZ	D1	D2	D3	D4	D5		Max. Werkstückgewicht	Machinengewicht
	[mm]			[mm]			[mm]						[kg]	
30.15.13	3000	1500	1300	4750	3654	4287	1842	2012	632	567	642	2 + 2	10000	5600
40.20.13	4000	2000	1300	5750	4154	4287	1842	2012	632	567	642	2 + 2	10000	6400
30.20.15	3000	2000	1500	4750	4154	4487	1842	2012	432	567	642	2 + 2	10000	5600
40.20.15	4000	2000	1500	5750	4154	4487	1842	2012	432	567	642	2 + 2	10000	6400
50.20.15	5000	2000	1500	6750	4154	4487	1842	2012	432	567	642	3 + 3	10000	7900
30.25.15	3000	2500	1500	4750	4654	4487	1842	2012	432	567	642	2 + 2	10000	5700
40.25.15	4000	2500	1500	5750	4654	4487	1842	2012	432	567	642	2 + 2	10000	6500
50.25.15	5000	2500	1500	6750	4654	4487	1842	2012	432	567	642	3 + 3	10000	8000
60.25.15	6000	2500	1500	7750	4654	4487	1842	2012	432	567	642	3 + 3	10000	8800
40.25.18	4000	2500	1800	5750	4654	4987	2042	2212	332	567	642	2 + 2	10000	6500
50.25.18	5000	2500	1800	6750	4654	4987	2042	2212	332	567	642	3 + 3	10000	8000
60.25.18	6000	2500	1800	7750	4654	4987	2042	2212	332	567	642	3 + 3	10000	8800
40.25.20	4000	2500	2000	5750	4654	5387	2242	2412	332	567	642	2 + 2	10000	6500
50.25.20	5000	2500	2000	6750	4654	5387	2242	2412	332	567	642	3 + 3	10000	8000
60.25.20	6000	2500	2000	7750	4654	5387	2242	2412	332	567	642	3 + 3	10000	8800

Detaillierte Abmessungen befinden sich im Wartungshandbuch

⁽³⁾ Tisch (900 x 700 mm) CNC Einheit (600 x 600 x 1096 mm) nicht eingeschlossen

MCT Plus



LEISTUNGSDATEN

Modelle	PH10M/MQ-TP2/TP20/TP200			PH10M/MQ-Metris Laser probe					Max. 3D Geschw. [mm/s]	Max. 3D Beschl. [mm/s ²]
	Messunsicherheit ISO 10360-2		ASME B89.4.1	Metris Test						
	⁽¹⁾ MPE _E	⁽²⁾ MPE _P		LC15	LC50	LC60D	XC50	XC50-LS		
	[μm]		[μm]	16						
xx.25.20	7,0 + 8,0 L/1000	7,0	22,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	530	800
xx.30.20	8,0 + 9,0 L/1000	8,0	25,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	530	800
xx.30.25	9,0 + 10,0 L/1000	9,0	28,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	530	800
xx.35.25	12,0 + 12,0 L/1000	12,0	36,0	8,0	15,0	15,0	15,0	20,0	530	800

PLeistungsdaten der Maschine sind abhängig von folgenden Voraussetzungen:

- PH10T/PH10M/PH10MQ/TP20/TP200: Tasterdurchmesser Ø4 mm x Tasterlänge 20 mm

- PH10MQ/SP25: SM1, Tasterdurchmesser Ø5 mm x 50 mm

- L = Messlänge in mm

- Umgebungstemperatur:

T_p: 18 ÷ 22 °C; Max. Gradient: 1,0 °C/h - 2,0 °C/24h - 0,5 °C/m

⁽¹⁾ Gemäss ISO 10360-2, Längenmessunsicherheit

⁽²⁾ Gemäss ISO 10360-2, Tastsystemfehler

MESSBEREICHE, GRÖSSEN, GEWICHTE

Modelle	Messbereich			Maschinengrösse ⁽³⁾			Lichte Weiten					n° Säulen	Gewichte	
	X	Y	Z	LX	LY	HZ	D1	D2	D3	D4	D5		Max. Werkstückgewicht	Machinengewicht
	[mm]			[mm]			[mm]						[kg]	
50.25.20	5000	2500	2000	6900	4920	6033	2277	2797	668	585	585	3 + 3	15000	11400
60.25.20	6000	2500	2000	7900	4920	6033	2277	2797	668	585	585	3 + 3	21000	12800
60.30.20	6000	3000	2000	7900	5420	6033	2277	2797	668	585	585	3 + 3	25000	12300
70.30.20	7000	3000	2000	8900	5420	6033	2277	2797	668	585	585	3 + 3	25000	13200
80.30.20	8000	3000	2000	9900	5420	6033	2277	2797	668	585	585	3 + 3	25000	14000
60.30.25	6000	3000	2500	7900	5420	6833	2577	3097	468	585	585	3 + 3	25000	12300
70.30.25	7000	3000	2500	8900	5420	6833	2577	3097	468	585	585	3 + 3	25000	13200
80.30.25	8000	3000	2500	9900	5420	6833	2577	3097	468	585	585	3 + 3	25000	14000
60.35.25	6000	3500	2500	7900	5920	6833	2577	3097	468	585	585	3 + 3	21000	12500
70.35.25	7000	3500	2500	8900	5920	6833	2577	3097	468	585	585	3 + 3	25000	13300
80.35.25	8000	3500	2500	9900	5920	6833	2577	3097	468	585	585	3 + 3	25000	14100

Detaillierte Abmessungen befinden sich im Wartungshandbuch

⁽³⁾ Tisch [900 x 700 mm] CNC Einheit [600 x 600 x 1096 mm] nicht eingeschlossen

AUFBAU

CNC Koordinatenmessmaschine in Brückenbauweise

Führungen:

X Achse: stabile Stahl- Schweisskonstruktion

Y Achse: stabile Stahl- Schweisskonstruktion

Z Achse: hochgenau bearbeitete Aluminiumlegierung

Antriebe:

X Axis: mit Zahnstangengetriebe auf beiden Trägern (Dual Drive)
(Optional bei StarLight)

Y Axis: Zahnstange

Z Axis: Schlupffreier Reibradantrieb

Gleitsystem:

Luftlager in allen Achsen

CNC Antriebe:

DC Servomotoren in allen Achsen.

Temperaturkompensation:

Multisensor Temperaturkompensationssystem (8 Sensoren) für Werkstück und Maschine (Optional)

Maßstabssystem:

Linearmaßstäbe, Auflösung 0,1 µm.

Zweifache Zählung entlang X

TASTSYSTEM

Manueller Dreh- und Schwenkkopf:

MIH, MH20, MH20i

Motorischer Dreh- und Schwenkkopf:

PH10T, PH10M, PH10MQ

Punkt zu Punkt Tastsystem:

TP2, TP20, TP200

Analoges Tastsystem:

SP25 (Optional)

Laser Meßsystem:

Nikon Metrology LC/XC series (qualification sphere included)

Modul- und Tastsystemwechsler:

Vollautomatische Wechselsysteme

OPTIONEN

Multi-wire Verkabelung

PC & Drucker

Training in Coord3 oder bei Vertriebsagenturen

Installation durch COORD3 oder Servicepartner

UMGEBUNG

Temperaturbereich:

Temperaturbereich: 18 ÷ 22 °C

Max. Gradient pro Stunde: 1,0 °C/h

Max. Gradient pro Tag : 2,0 °C/24h

Max. Gradient im Raum : 1,0 °C/m

Betriebstemperaturbereich:

15 ÷ 35 °C

Relative Luftfeuchtigkeit:

40 ÷ 80 % (nicht kondensierend)

Maximale Bodenschwingungen:

(Vibration / Beschleunigung zwischen 2 Ausschlägen)

30 mm/s² von 1 to 10 Hz

15 mm/s² von 10 to 20 Hz

50 mm/s² von 20 to 100 Hz

LUFTVERSORGUNG

Luftverbrauch:

MCT StarLight: max. 300 NL/min

MCT Plus: max. 450 NL/min

Min. konstanter Luftdruck:

MCT StarLight: 6 Bar

MCT Plus: 6,5 Bar

ANSCHLUSSWERTE

Stromspannung:

230 V ± 10%; 50 Hz ± 2% (einzelne Phase)

Max. Stromverbrauch:

MCT StarLight: 16 A 1600 W

MCT Plus: 16 A 2000 W

Angaben für CC3-2 Steuerung

Optional

Spannung: 115 V ± 10%; 60 Hz ± 2% (einzelne Phase)

GEWÄHRLEISTUNG

12 Monate nach betriebsbereiter Übergabe oder 15 Monate nach Versand.